

Travaux pratiques



InDesign • Module 01 • TP07

Réalisation d'un tableau

Objectif

- Le but de cet exercice est de réaliser **un tableau avec des cellules de couleurs différentes et des textes placés horizontalement et verticalement dans ces cellules.**
- Ce tableau sera inséré par la suite dans la page 5 d'un livret sur le Belem déjà réalisé en partie.

Fichiers à utiliser pour ce TP

- Les fichiers nécessaires pour la réalisation de ce TP sont dans le répertoire suivant :

Documents en consultation > InDesign > Id01 > tp07_Id01

Tableau à réaliser

Dimensions	50,96 m de longueur de la poupe à la proue Largeur au maître bau : 8,80 m Tirant d'eau : 3,60 m 531 tonneaux ou 507 UMT
Mât Grément	Mâts en acier en 2 parties (bas mât, mât de hune) Hauteur du grand mât au-dessus de la flottaison : 34 m Nombre de voiles : 22 (voiles carrées et voiles d'étai) 220 points de tournage des manœuvres courantes 250 poulies simples, doubles et triples
Coque	Coque rivée, tout acier, longueur de coque sans beaupré : 51 m Longueur hors tout : 58 m Longueur à la flottaison : 48 m
Propulsion Équipement	Propulsion par 2 moteurs Diesel Fiat-Iveco, 300 CV chacun 2 lignes d'arbre, 2 hélices 4 pales 3 groupes électrogènes Réserves de gazole : 40 tonnes. Autonomie : 24 jours à 7 noeuds, soit environ 4 000 miles marins Réserves d'eau douce : 20 tonnes. Production d'environ 3 tonnes/jour par osmoseur Guindeau électrique et 3 cabestans de pont
Performances	Vitesse maximale au moteur par mer belle : 9 noeuds Possibilité de remonter à 75° du vent Durée d'établissement de toute la voilure par petit temps : 30 à 40 min Durée nécessaire pour serrer toute la voilure par petit temps : 50 à 60 min Durée d'un virement de bord complet : 15 à 20 min selon le vent régnant

Importation dans la page 5

Le Belem est un trois-mâts barque à phare carré construit par les chantiers Dubigeon à Chantenay sur Loire et mis à l'eau pour la première fois le 10 juin 1896.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	50,96 m de longueur de la poupe à la proue Largeur au maître bau : 8,80 m Tirant d'eau : 3,60 m 531 tonneaux ou 507 UMT
Mât Grément	Mâts en acier en 2 parties (bas mât, mât de hune) Hauteur du grand mât au-dessus de la flottaison : 34 m Nombre de voiles : 22 (voiles carrées et voiles d'étai) 220 points de tournage des manœuvres courantes 250 poulies simples, doubles et triples
Coque	Coque rivée, tout acier, longueur de coque sans beaupré : 51 m Longueur hors tout : 58 m Longueur à la flottaison : 48 m
Propulsion Équipement	Propulsion par 2 moteurs Diesel Fiat-Iveco, 300 CV chacun 2 lignes d'arbre, 2 hélices 4 pales 3 groupes électrogènes Réserves de gazole : 40 tonnes. Autonomie : 24 jours à 7 noeuds, soit environ 4 000 miles marins Réserves d'eau douce : 20 tonnes. Production d'environ 3 tonnes/jour par osmoseur Guindeau électrique et 3 cabestans de pont
Performances	Vitesse maximale au moteur par mer belle : 9 noeuds Possibilité de remonter à 75° du vent Durée d'établissement de toute la voilure par petit temps : 30 à 40 min Durée nécessaire pour serrer toute la voilure par petit temps : 50 à 60 min Durée d'un virement de bord complet : 15 à 20 min selon le vent régnant

Travaux pratiques



InDesign • Module 01 • TP07

Tableau à réaliser

		12 mm	98 mm	
Adobe Garamond Pro Bold, C12, noir, fond de la cellule noir 20 %	Dimensions	50,96 m de longueur de la poupe à la proue Largeur au maître bau : 8,80 m Tirant d'eau : 3,60 m 531 tonneaux ou 507 UMT		Garamond Premier Pro Regular, C10/12, noir, retrait gauche et droit 4 mm, espace après 1 mm, fond de la cellule beige 20 %
Adobe Garamond Pro Bold, C12, noir, fond de la cellule noir 40 %	Mât Gréement	Mâts en acier en 2 parties (bas mât, mât de hune) Hauteur du grand mât au-dessus de la flottaison : 34 m Nombre de voiles : 22 (voiles carrées et voiles d'étai) 220 points de tournage des manœuvres courantes 250 poulies simples, doubles et triples		Garamond Premier Pro Regular, C10/12, noir, retrait gauche et droit 4 mm, espace après 1 mm, fond de la cellule beige 40 %
Adobe Garamond Pro Bold, C12, blanc, fond de la cellule noir 60 %	Coque	Coque rivée, tout acier, longueur de coque sans beaupré : 51 m Longueur hors tout : 58 m Longueur à la flottaison : 48 m		idem + fond de la cellule beige 60 %
Idem + fond de la cellule noir 80 %	Propulsion Équipement	Propulsion par 2 moteurs Diesel Fiat-Iveco, 300 CV chacun 2 lignes d'arbre, 2 hélices 4 pales 3 groupes électrogènes Réserves de gazole : 40 tonnes. Autonomie : 24 jours à 7 nœuds, soit environ 4 000 miles marins Réserves d'eau douce : 20 tonnes. Production d'environ 3 tonnes/jour par osmoseur Guindeau électrique et 3 cabestans de pont		idem + fond de la cellule beige 80 %
Idem + fond de la cellule noir 100 %	Performances	Vitesse maximale au moteur par mer belle : 9 nœuds Possibilité de remonter à 75° du vent Durée d'établissement de toute la voilure par petit temps : 30 à 40 mn Durée nécessaire pour serrer toute la voilure par petit temps : 50 à 60 min Durée d'un virement de bord complet : 15 à 20 mn selon le vent régnant		idem + fond de la cellule beige 100 %

Filets de contour : blanc - épaisseur 1 pt



Réalisation d'un tableau

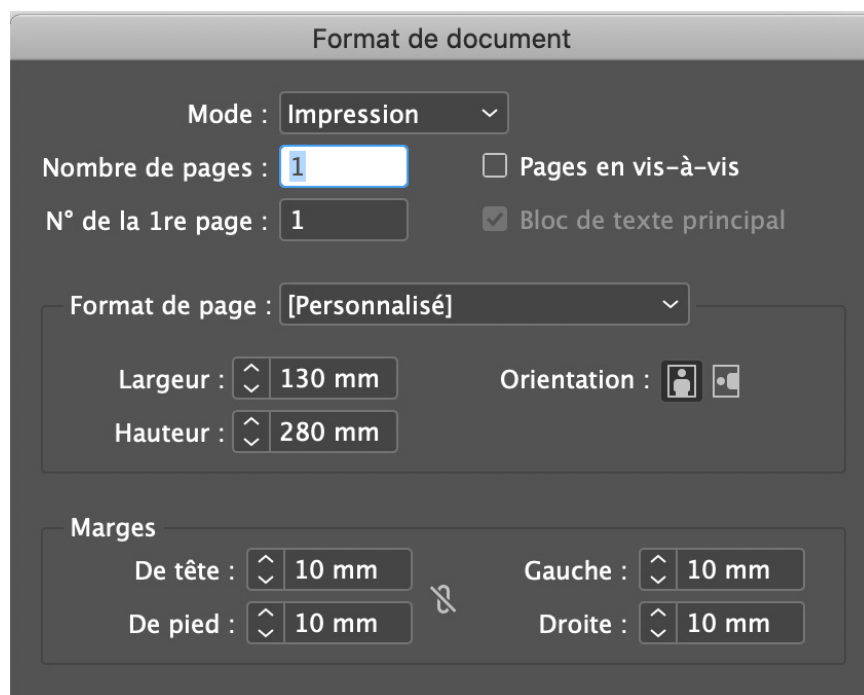
Lorsque vous créez un tableau dans InDesign, vous avez la possibilité de créer le tableau dans un bloc de texte (utilisation de l'option **Insérer un tableau**). Vous pouvez également créer un tableau et permettre à InDesign de créer le bloc de texte englobant (utilisation de l'option **Convertir le texte en tableau**.)

ÉTAPE 1

- Création d'un nouveau document avec 1 seule page

Fichier > Format du document

- Nom du fichier TP7

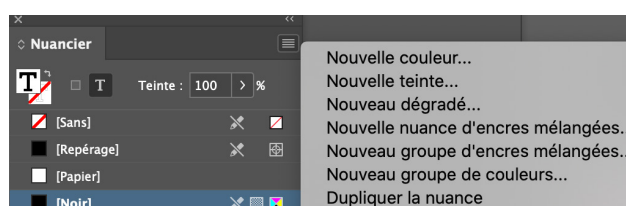


ÉTAPE 2

- Création d'une nouvelle couleur (Beige)

Menu **Fenêtre > Couleurs > Nuancier**

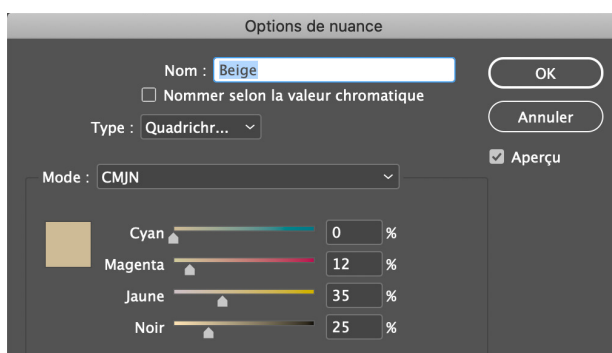
Nouvelle couleur : vous le nommerez *Beige* avec les valeurs suivantes : **C0 M12 J35 N25**



Travaux pratiques



InDesign • Module 01 • TP07

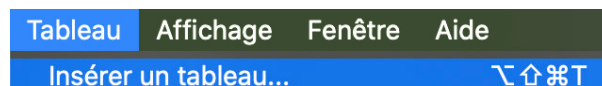


ÉTAPE 3

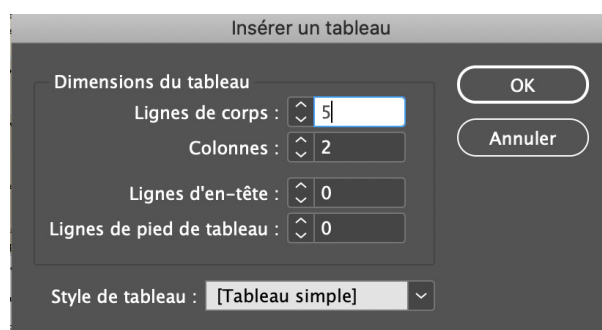
- Création de la structure du tableau

- Avec l'outil Texte , tracer dans la page, un bloc de 110 mm de large et 162 mm de hauteur
- Placer le curseur à l'intérieur de ce bloc puis :

Menu **Tableau > Insérer un tableau**



- La fenêtre suivante apparaît :



La tableau comportera **2 colonnes et 5 lignes**

Il est toujours possible d'en ajouter ou supprimer par la suite

Menu **Tableau > Insérer** ou **Tableau > Supprimer**

Remarque : Au départ toutes les cellules sont identiques. Vous allez les redimensionner par la suite. Tout cela se paramètre en sélectionnant la ou les cellules avec l'outil Texte

Menu **Tableau > Option de tableau et Option de cellule**

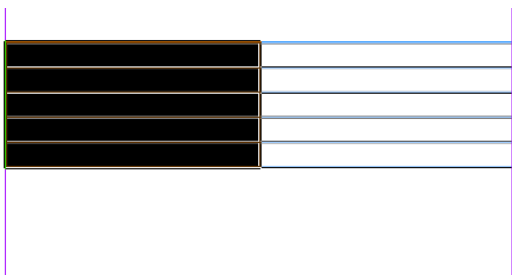
Travaux pratiques



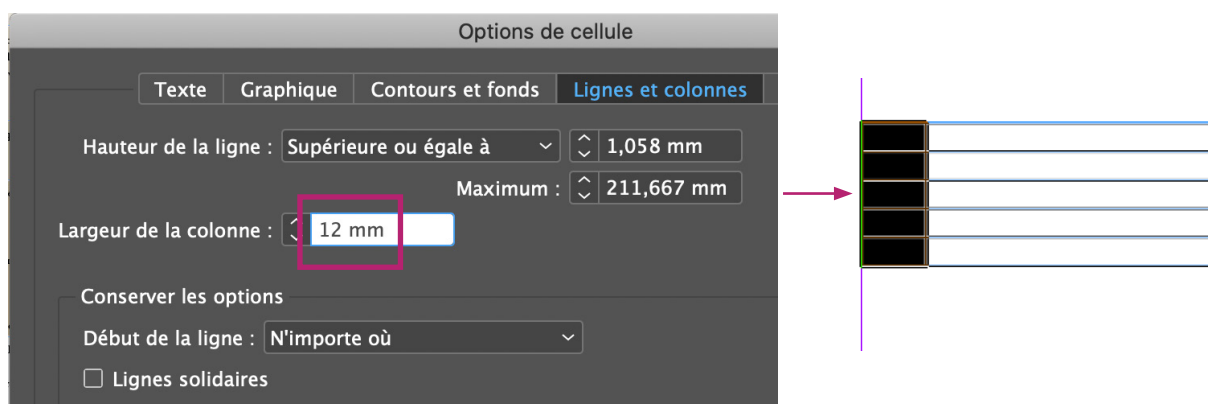
InDesign • Module 01 • TP07

ÉTAPE 4

- Avec l'outil Texte, placer le curseur au dessus de la colonne de gauche. Les cellules passent en noir.



2 façons de modifier la taille des cellules : Menu **Tableau > Option de cellule**

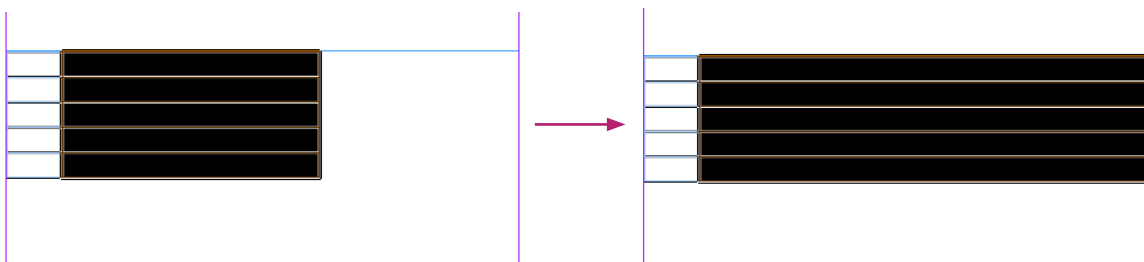


Ou en passant par : Menu **Fenêtre > Contrôle** (avec l'outil T sélectionné)



ÉTAPE 5

- De la même manière que l'étape 4, avec l'outil Texte, placer le curseur au dessus de la colonne de droite et régler la largeur de colonne à **98 mm**.

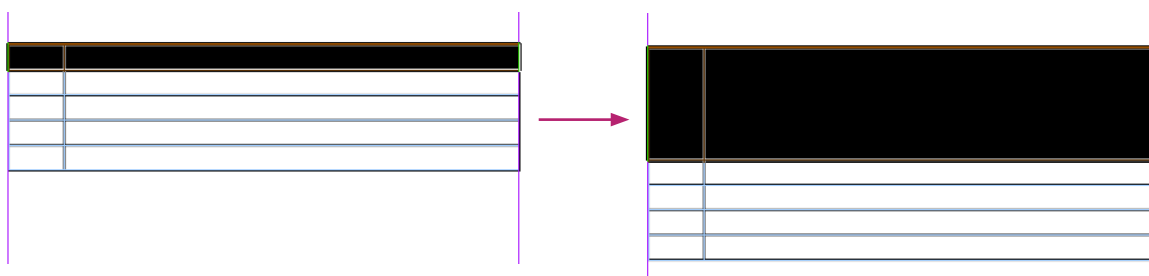
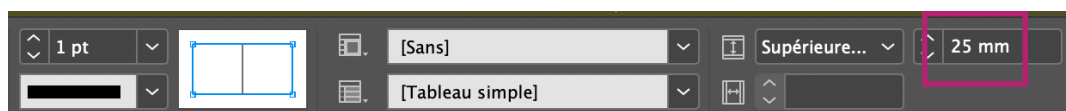


Travaux pratiques



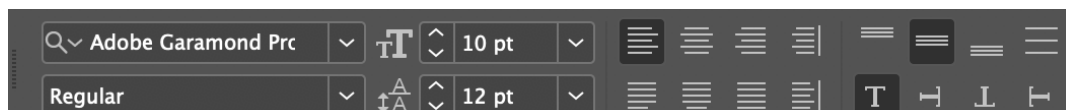
InDesign • Module 01 • TP07

Remarque : Vous pouvez donner une hauteur aux différentes lignes comme indiqué ci-dessous mais vous allez voir que la hauteur des cellules s'ajuste en fonction du texte que l'on inscrit dedans.



ÉTAPE 7

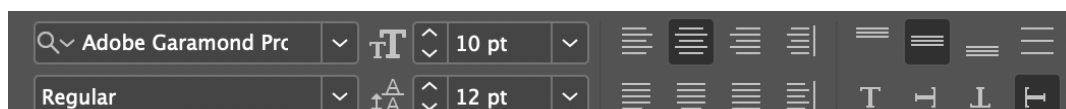
- Vous allez ajouter le texte dans les 2 premières colonnes.
 - Placer le curseur **T** dans la colonne de droite (cela va donner la hauteur nécessaire).
- Le texte est écrit **horizontalement**. **Appuyé à gauche et centré dans la hauteur de la cellule.**



Copier-coller le texte fourni :

50,96 m de longueur de la poupe à la proue
Largeur au maître bau : 8,80 m
Tirant d'eau : 3,60 m
531 tonneaux ou 507 UMT

- Placer le curseur **T** dans la colonne de gauche.
- Le texte est écrit **verticalement**. **Centré en largeur et centré dans la hauteur de la cellule.**



Inscrire ou copier-coller le texte fourni :

Dimensions

Travaux pratiques

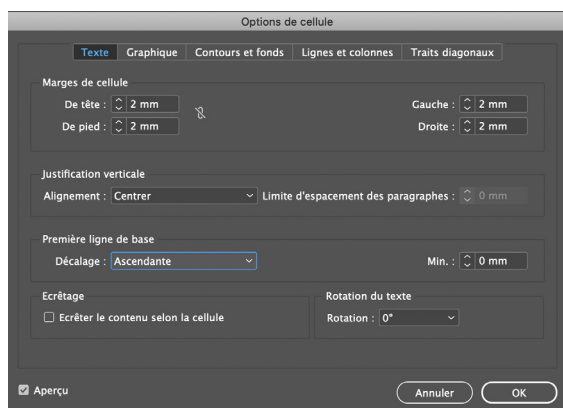


InDesign • Module 01 • TP07

- Vous obtenez cela :

Dimensions	50,96 m de longueur de la poupe à la proue Largeur au maître bau : 8,80 m Tirant d'eau : 3,60 m 531 tonneaux ou 507 UMT

Remarque : Vous pouvez également paramétrer la disposition des textes en utilisant Menu **Tableau > Option de cellule > Texte**



- Cette fenêtre permet de paramétrer des marges à l'intérieur de la cellule afin que les textes ne soient pas collés aux filets.

ÉTAPE 7

- Vous allez modifier les **cellules des lignes suivantes** et y intégrer le **texte** selon les indications fournies en page 2.

Remarque : Dans un premier temps, laissez tous les textes en noir (vous mettrez certains textes en blanc quand les fonds des cellules auront été attribués).

Travaux pratiques



InDesign • Module 01 • TP07

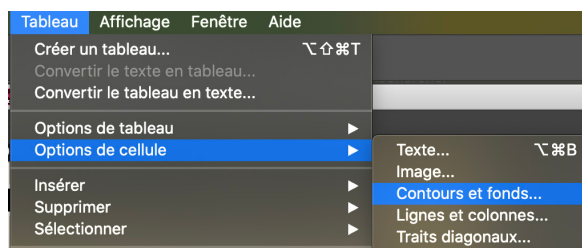
Vous obtenez cela :

Dimensions	50,96 m de longueur de la poupe à la proue Largeur au maître bau : 8,80 m Tirant d'eau : 3,60 m 531 tonneaux ou 507 UMT
Mât Gréement	Mâts en acier en 2 parties (bas mât, mât de hune) Hauteur du grand mât au-dessus de la flottaison : 34 m Nombre de voiles : 22 (voiles carrées et voiles d'étai) 220 points de tournage des manœuvres courantes 250 poulies simples, doubles et triples
Coque	Coque rivée, tout acier, longueur de coque sans beaupré : 51 m Longueur hors tout : 58 m Longueur à la flottaison : 48 m
Propulsion Équipement	Propulsion par 2 moteurs Diesel Fiat-Iveco, 300 CV chacun 2 lignes d'arbre, 2 hélices 4 pales 3 groupes électrogènes Réserves de gazole : 40 tonnes. Autonomie : 24 jours à 7 nœuds, soit environ 4 000 miles marins Réserves d'eau douce : 20 tonnes. Production d'environ 3 tonnes/jour par osmoseur Guindeau électrique et 3 cabestans de pont
Performances	Vitesse maximale au moteur par mer belle : 9 nœuds Possibilité de remonter à 75° du vent Durée d'établissement de toute la voilure par petit temps : 30 à 40 min Durée nécessaire pour serrer toute la voilure par petit temps : 50 à 60 min Durée d'un virement de bord complet : 15 à 20 min selon le vent régnant

ÉTAPE 8

- Vous allez à présent attribuer des **couleurs au fond des cellules** et une **épaisseur et couleur aux filets de contour des cellules** selon les indications fournies en page 2.

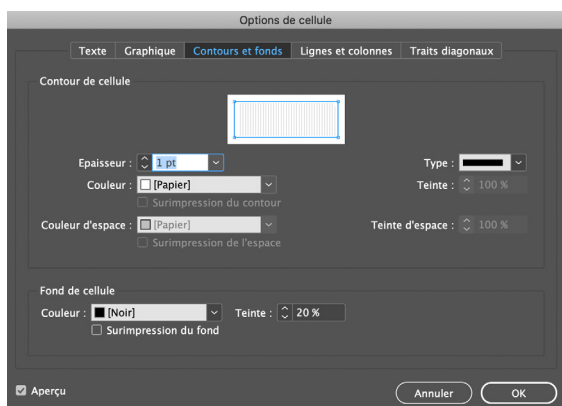
Menu Tableau > Option de cellule > Contours et fonds



Travaux pratiques



InDesign • Module 01 • TP07



- Dans **Contour de cellule**, vous pouvez sélectionner ou désélectionner les filets de contour de la cellule (il est possible d'avoir des épaisseurs et couleurs différentes selon les cotés de la cellule).

Ici il faut sélectionner les 4 côtés de la cellule.

N'hésitez pas à tester avec différentes couleurs et épaisseurs !

- Pour la première cellule, tous les contours sont avec une **épaisseur de 1 pt** et en couleur **blanc (papier)**

Le fond de la cellule est en **noir à 20 %**

- Réaliser l'opération pour chaque cellule selon les indications en page 2.

ÉTAPE 9

- Vous pouvez à présent mettre les textes en blanc (papier) dans les cellules concernées.

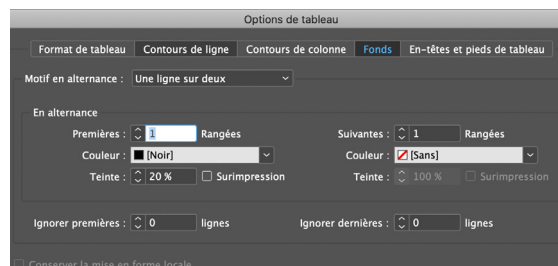
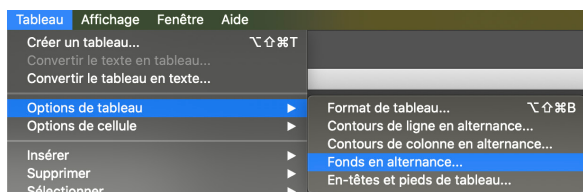
Le tableau est terminé. Enregistrez le fichier TP07.

Il ne restera plus qu'à le copier-coller dans la page 5 du livret.

ÉTAPE +++

- Pour tester les autres fonctions du menu TABLEAU, copier le tableau créé et le coller dans une autre page.

Menu Tableau > Option de tableau > Fonds en alternance



Remarque : Comme les Styles de paragraphe ou Styles de caractère, il existe des **Styles de cellule** et des **Styles de tableau**

Fenêtre > Style > Styles de cellule

Cela permet d'appliquer les mêmes attributs sur différentes cellules et gagner ainsi du temps.